**ASSOCIAÇÃO CULTURAL DESPORTIVA E SOCIAL DE PEGA**

**LARGO CAMPO DE JOGOS**

**6300-155 PEGA**

**ORÇAMENTO PARA 2022**

**NÚMERO DE UTENTES**

**LAR :** 12

**CENTRO DE DIA:** 2

**APOIO DOMICILIÁRIO:** 4

**CUSTOS E PERDAS**

Custos das Mercadorias Vendidas e das Matérias Consumidas

Género Alimentares 32 000,00 €

Eletricidade, Combustíveis, Água e Outros Fluidos 14 240,00 €

Material de Escritório 510,00 €

Conservação e Reparação 3 200,00€

Outros Fornecimentos e Serviços Externos 26 000,00 €

**TOTAL**  43 950,00 €

**CUSTOS COM O PESSOAL**

Remunerações Certas 92 688,00 €

Remunerações Adicionais 15 448,00 €

Encargos sobre Remunerações 24 114.33 €

Seguros de Acidente no Trabalho e Doenças Profissionais 1 699.67 €

**TOTAL**  133 950,00 €

Amortizações 13 500,00 €

**TOTAL DOS CUSTOS** 223 400,00 €

**RESULTADO LÍQUIDO PREVISIONAL** 1 200,00 €

**PROVETOS E GANHOS**

**Prestação de Serviços**

Mensalidades de Utentes 134 000,00 €

Subsídios da Segurança Social 85 000,00 €

Proveitos e Ganhos Financeiros 5 600,00 €

**TOTAL**  224 600 ,00€

 **A DIREÇÃO APROVADO EM ASSEMBLEIA GERAL**

Pega, 28 Novembro de 2021 Pega, 28 de Novembro de 2021